SfκO‖′C
ピ
ン
ポ
イ
ン
ト・ア
タツチ
メ
ン
ト
L-718PP
使
用
説
明
書
〈本
社・ 営
業
部〉
く大
阪
営
業
所〉
ヽ名
古
屋
営
業
所〉
く東
京
サ
ー
ビ
ス
セ
ン
タ
ー〉
口
乳
東
京
都
練
馬
区
大
泉
学
国=..r7 町72414
〒 178803(978)2330
大
阪
市
中
央
区
本
町236本
町
ビ
ジ
ネ
ス
ビル
〒541806(263)571
名
古
屋
市
中
区
栄58-4万
国
ビル
〒4608052(25)620
東
京
都
新
宿
区
市ヶ谷
田
町3-8新
杵ヒル
〒 162● 03(269)7243
セ
コ
ニ
ッ
ク
デ
ジ
マ
ス
タ
ー L78に
取り付
け
て、大
判
カ
メ
ラ
の
ビ
ント
グ
ラ
ス
面
で
の
輝
度
測
定、コ
ントラ
スト比
測
定、ま
た
反
射
光
方
式
で
被
写
体
の
細
か
い
部
分
測
定
等
を
行
なうた
め
の
ア
タ
ッ
チ
メ
ントで
す=
仕
様
浸1定
方
法 :反
射
光
式
測
定
測
定
範
囲 :定
常
光 EV I～ EV21(ISO 100)
ストロ
ボ
光 F28～F90.9(ISO100)
サ
イ
ズ :先
端
部20mm(直
径)×
高
さ32 5mm×
取
付
部32.5mm(直
径)
(受
光
部
径3mm)
I.測
定
の
準
備
1 取り付
け
方
法
光
球
等
の
ア
チ
ッ
チ
メ
ントを
外
し、L718PPの
橙
色
の
指
標
が
受
光
部
本
体
の
着
脱
マ
ー
ク
に
合うように
は
め
込
み、時
計
方
向
に
回
し
て
セ
ットし
ま
す。
2
測
定
値
補
正
の
準
備
2-l L‐ 718PPの
透
過
率
特
性
に
よ
る
補
正
L‐ 718PPに
は
測
定
値
補
正
機
構
が
内
蔵
さ
れ
て
い
ま
せ
ん
の
で、
こ
れ
を
付
け
る
こ
と
に
よ
っ
て
生
じ
る
光
量
の
減
少 (光I求
使
用
時
の
ス)を
補
正
す
る
必要
が
ありま
す=次
のa、 5い
ず
れ
か
の
方
法
で
補
正
を
行
な
っ
てくだ
さ
い
但
し、大
判
カ
メ
ラ
の
ピ
ントグ
ラ
ス
面
で
コ
ントラ
スト比
演t定
を
行
なう場
合
は、補
正
の
必要
は
ありま
せ
ん(II I― 1参
照
○
メ
ー
タ
ー
のlSO設
定
値
を、あ
ら
か
し
め
使
用
フィル
ム
の
感
度
の 4倍
に
設
定
す
る
こ
と
に
よ
っ
て
補
正
を
行
な
い
ま
す=
(例)ISO 100フ
イ
ル
ム
を
使
用
す
る
場
合
5 1SO設
定
値
で
補
正
せ
ず、測
定
値
を
カ
メ
ラ
に
セ
ットす
る
際
に F値
ま
た
は T値
の
い
ず
れ
か
を
二
段
階
調
整 (絞り込
む
方
に)す
る
こ
と
に
よ
っ
て
補
正
を
行
な
い
ま
す。
うちl 測
定
結
果
がF56・ T/60の
場
合
FI・ TI/60か F56・ T/250に
す
る。
2-2
ビ
ントグ
ラ
ス
の
透
過
率
特
性
に
よ
る
補
正
大
半」カ
メ
ラ
の
ビ
ントグ
ラ
ス
上
に
結
像
し
て
い
る
被
写
体
の
輝
度
を
測
定
し、そ
の
測
定
値
に
基
ず
い
て
露
出
を
決
め
る
場
合
に
は、
2
で
述
べ
たL‐ 7 8PP自
体
に
よ
る
補
正
に
加
え、ピ
ントグ
ラ
ス
の
も
つ
透
過
率
特
性
に
よ
る
補
正
を
も
行
なう必要
が
ありま
す。
先
ず
次
の
方
法
で
ビ
ントグ
ラ
ス
の
補
正
係
数
を
求
め
てくだ
さ
い
3
ラ
イトボ
ッ
ク
ス
を
利
用
し
て
補
正
係
数
を
求
め
る
こ
と
が
で
き
ま
す。メ
ー
タ
ー
にL‐ 7 8PPを
取り付
け、ラ
イトボ
ッ
ク
ス
自
体
の
明
る
さ
と
ビ
ントグ
ラ
ス
を
通
し
た
明
る
さ
と
を
EVモ
ードで
測
定
し
ま
す。
」 両
測
定
値
の
差
が
ピ
ントグ
ラ
ス
の
透
過
率
特
性
に
なりま
す
例) 前
者
力｀EV13 1・ _、後
者
力くEV12 J:'tと
猥」元ョさ1■
た
場
合、差
は 132-129=0 3EVに
なりま
す。
L‐ 7 8PP自
体
に
よ
る
補
正
に、こ
の
ビ
ントグ
ラ
ス
の
透
過
率
特
性
に
よ
る
補
正
を
加
え
た
値
がトー
タ
ル
補
正
係
数
に
なりま
す。
上
記
例
の
場
合、
1‐ 718PP自
体
に
よ
る補正値)+(ビ
ントグ
ラ
ス
に
よ
る補正値)
2 + 03 =2 3EV
C 210項
で
説
明
し
た
ように、あ
ら
か
じ
め
メ
ー
タ
ー
のISO
設
定
を
調
整
す
る
こ
と
に
よ
っ
て
補
正
を
行
なうと
便
利
で
す。
上
記
例
の
場
合23絞り分、即
ち、ISOの
設
定
を使
用
フ
イ
ル
ム
の
感
度
の 5倍
に
設
定
す
る
こ
と
に
よ
っ
て
補
正
を
行
い
ま
す (IS0 00使
用
の
場
合、lS0 500に
設
定)。
う
＞(図 1 (図 2)

H.測
定
及
び
露
出
の
読
み
取り
1.大
判
カ
メ
ラ
の
ビ
ントグ
ラ
ス
面
で
の
測
定
1-1
コ
ントラ
スト比
測
定
メ
ー
タ
ー
にL‐ 718PPを
取り付
け、EVモ
ー
ドで
測
定
し
ま
す。
ピ
ントグ
ラ
ス
面
にL・ 718PPの
先
端
を押
し
当
て
て、ピ
ントグ
ラ
ス
上
の
画
像
各
部
の
輝
度
を測
定
し、そ
れ
ら測
定EV値
の
比
を
読
み
取りま
す。こ
の
場
合
は、L‐ 718PPの
透
過
率
特性
に
よ
る
補
正
を行
な
う
必要
は
ありませ
ん。
1-2
露
出
の
決
定
の
た
め
の
測
定
1定
常
光
の
場
合ヽ
② 1 2-2◎
の
方
法で
ピ
ントグ
ラ
ス
を含
ん
だトー
タ
ル補
正
を行
な
い
ま
す。
⑥
メ
ー
タ
ー
を絞りlFl優
先
モ
ー
ドに設
定
し。F値
を|.0に
セ
ットし
ま
す (レ
ン
ズ
の
絞りを通
つ
て
き
た
光りを測
定
す
る
の
で
す
か
ら、レ
ン
ズ
の
絞り値
に
関係
なく、メ
ー
タ
ー
を最
小の
光
量
が測
定
で
き
る
状
態
に
し
て
使
い
ま
す)。
◎
ピ
ントグ
ラ
ス
面
にL‐ 718PPの
先
端
を押
し
当
て
て
ピ
ント
グ
ラ
ス
上
の
画
像
各
部
の
輝
度
を測
定
し、メ
ー
タ
ー
に表
示
さ
れ
た
シ
ャ
ッ
タ
ー
ス
ピー
ド(T値)を
読
み
取りま
す。
①
レ
ン
ズ
を絞り込
ん
だ状
態
で
測
定
し
た
場
合、メ
ー
タ
ー
を
最
小の
光
量
が測
定
で
き
る
状
態 (F/1.0)に
セ
ットし
て
も
ま
だ光
量
が
足りず、Euマ
ー
ク
が
表
示
さ
れ
る
こ
と
が
あ
りま
す。
こ
の
よ
う
な
場
合
に
は、レ
ン
ズ
の
絞りを
開放
状
態
に
し
て
測
定
し、読
み
取
っ
たT値
を
カ
メ
ラ
に
セ
ットす
る
際
に、
実行絞り値
と
開放
絞り値
と
の
段
差
分
だ
け
シ
ャ
ッ
タ
ー
ス
ピー
ドを調
整
し
て
下
さ
い。
(例)測
定
時
の
レ
ン
ズ
の
開放
絞り値
がF/5.6、
撮
影
時
の
絞り値
をF/22に
セ
ットす
る
場
合、そ
の
間
の
段
差
は 4段
ありま
す。
読
み
取
ら
れ
たT値
はF/5.6に
対応
す
る
値
で
す
か
ら、こ
れ
をF/22に
対応す
る
値
に
置
き換
え
な
け
れ
ば
なりま
せ
ん。
こ
の
例
の
場
合
は差
が 4段
で
す
か
ら、メ
ー
タ
ー
のUPキ
ー
を4回
押
す
こ
と
に
よ
っ
て
撮
影
時
の
絞
り値F/22に
対
応
す
る
シ
ャ
ッ
タ
ー
ス
ピ
ー
ドが
得
ら
れ
ま
す。
(読
み取
ら
れ
たT値
が/4秒
の
場
合、
F/22に
対応す
るT値
は4秒
に
な
る)
ストロ
ボ
光
の
場
合
② 1 22◎
の
方
法
で
ピ
ントグ
ラ
ス
を
含
ん
だトー
タ
ル
補
正
を
行
な
い
ま
す。
⑤
メ
ー
タ
ー
を
フ
ラ
ッ
シ
ュ
測
光
モ
ードに
セ
ットし
て (自
動
的
にT優
先
と
な
る)使
用
す
る
シ
ャ
ッ
タ
ー
ス
ピ
ードを
設
定
し
ま
す。
◎
レ
ン
ズ
の
絞りを
開放
に
セ
ットし
ま
す。
①
ピ
ントグ
ラ
ス
上
の
画
像
の
測
定
し
た
い箇
所
にL‐ 718PPの
先
端
を押
し
当
て
て
ストロ
ポ
を発
光
さ
せ、メ
ー
タ
ー
に表
示
さ
れ
たF値
を読
み
取りま
す。
◎
読
み
取
ら
れ
たF値
とF/10と
の
段
差
を
計
算
し (図 3参
照)、そ
の
段差
分
だ
け
開放
絞り値
より絞り込
ん
だ値
が、
⑤
で設
定
し
た
シ
ャ
ッ
タ
ー
ス
ピー
ドに対応
し
たF値
に
な
りま
す。
(例)読
み取
られたF値
がF4ゴ'′ _、開放絞
り値がF/
5.6の
場
合
読
み
取
ら
れ
た F値
とF/1.0と
の
段
差(=4.6段)
だ
けF/5.6か
ら絞
り込んだ値、F/22ゴ 1・ _が
⑤
設
定
し
た
シ
ャ
ッ
タ
ー
ス
ピ
ードに
対
応
す
る
適
正 F
値
で
す。
(図 3)絞り値
と
段
差
と
の
関
係
絞り |14
段
差 0 1
1 4
2284551・
「1コ32中
"
亀脚 56789Ю ‖23
2.反
射
光
方
式
で
の
部
分
測
定
被
写
体
の
細
か
い
部
分、ま
た
は
小
さ
い
被
写
体
を
反
射
光
方
式
で
測
定
す
る
場
合
は、次
の
手
順
に
従
っ
てくだ
さ
い。
③ 1 2-|◎
ま
た
は
⑤
い
ず
れ
か
の
方
法
で、L‐ 718PP自
体
の
補
正
を
行
な
い
ま
す。
⑤
被
写
体
の
測
定
は、通
常
の
反
射
光
測
定
の
やり方
で
受
光
部
に
取り付
け
たL‐ 718PPの
先
端
を
被
写
体
に
む
け
て
測
定
し
ま
す。受
光
角
は
約30°
で
す。
被
写
体
に
メ
ー
タ
ー
を
近
付
け
た
際、被
写
体
に
当
た
っ
て
い
る
照
明
の
状
態
に
影
響
を
与
え
な
い
よう気
を
付
け
て
下
さ
い。
◎
こ
の
測
定
方
法
は、定
常
光、ストロ
ポ
光
両
測
定
モ
ードで
使
用
で
き
ま
す。
全
般
的
な
注
意
事
項
●
ピ
ントグ
ラ
ス
面
で
測
定
す
る
場
合、L‐ 718PPの
先
端
が
ピ
ント
グ
ラ
ス
面
か
ら
浮
い
て
い
る
と
レ
ン
ズ
を
通
し
た
光り以外
の
外
光
が
入り、適
正
な
測
定
が
で
き
ま
せ
ん。浮
か
な
い
ように
き
っ
ち
りと
押
し付
け
て
測
定
し
て
下
さ
い。
尚、正
確
を
期
す
る
た
め
黒布
を
被
つ
て
測
定
す
る
こ
と
を
お薦
め
し
ま
す。
●
ピ
ントグ
ラ
ス
面
に
引
か
れ
て
い
る
線
等
がL・ 718PPの
受
光
部
に
掛
か
っ
て
い
る
と、測
定
値
に
影
響
を
与
え
ま
す。そ
の
部
分
を
外
し
て
測
定
を
行
な
っ
てくだ
さ
い。
●L・ 718PPの
受
光
部
は
小
さ
い
の
で、ち
よ
っ
と
し
た
ゴミで
も
測
定
値
に
影
響
を
与
え
ま
す。常
に
クリー
ン
な
状
態
を
保
つ
よう気
を
付
け
て
下
さ
い。